

### Klejone substancje

WELD-ON® 3™ został stworzony do łączenia pleksi (polimetakrylanu metylu). Będzie gwarantować dobre rezultaty przy pracy z polistyrenem, CAB, PETG czy poliwęglanem.

### Polecane zastosowania

Możliwość klejenia metodą kapilarną pozwala stosować ten WELD-ON® 3™ w wielu różnych aplikacjach. Jest on szeroko stosowany przy produkcji reklam, polecany do klejenia taśm Alurapid, Elkamet, gdyż szybko tworzy dość mocne spoiny. WELD-ON 3 jest również szeroko stosowany przy produkcji akcesoriów POP/POS jak np. stojaczki z pleksi, elementy reklamowe.

### Ogólny opis

WELD-ON® 3™ jest bardzo rzadkim, niepalnym klejem zaprojektowanym tak aby szybko uzyskiwać wysokie siły wiązania oraz bezbarwne spoiny przy pracy z różnymi materiałami termoplastycznymi, a w szczególności z pleksi. Początkowa siła wiązania wytwarza się w ciągu pierwszych kilku minut i rośnie bardzo szybko. Zadowalająca siła zostanie osiągnięta w przeciągu zaledwie paru godzin. W niektórych warunkach pracy, w szczególności w pomieszczeniach o wysokiej wilgotności na pleksi mogą się pojawić białe ślady, zwane potocznie „mgiełką”. Takich warunkach proponujemy stosować bardziej odporny na wilgoć WELD-ON® 4™.

### Typowe wytrzymałości spoiny:

Temperatura	Typowa wytrzymałość na ścinanie (kg/cm <sup>2</sup> ) po utwardzeniu spoiny przez:		
	2 godziny	24 godziny	7 dni
Pleksi	56.3	140.6	175.8
Poliwęglan	56.3	112.5	168.7
Polistyren	42.2	91.4	140.6

<sup>1)</sup> Czas stygnięcia - Podano siły wiązań dla wyszczególnionych czasów utwardzania. Próby przeprowadzono dla materiału grubości 6.4mm i powierzchni spoiny 6.45cm<sup>2</sup>.

### Właściwości produktu

Kolor:	bezbarwny
Lepkość:	wodnisty
Czas reakcji:	1 minuta
Czas utwardzania:	2 minuty
80% siły wiązania:	72 godziny
Ciężar właściwy:	1.32 +/- 0.04

### Zasady użytkowania

- **Ogólne** - klejone powierzchnie powinny być suche, wolne od zabrudzeń oraz pasować do siebie bez używania siły. Klej nakładać za pomocą strzykawki, kroplomierza lub pędzelka. Złączyć części jeszcze przed wyschnięciem kleju. W przypadku aplikowania kleju tylko do jednej części, przed dociśnięciem należy pozwolić klejowi wejść w reakcję z suchą powierzchnią. Wstępna siła wiązania zostanie osiągnięta bardzo szybko, natomiast 65 - 80% siły wiązania zostanie osiągnięte w ciągu 24 do 72 godzin. Pełna siła wiązania zostanie osiągnięta w ciągu ok. tygodnia.
- **Metoda kapilarna** - delikatnie przyłożyć do siebie klejone części, za pomocą dozownika z igłą lub strzykawki aplikować klej na krawędź spoiny. Zostanie on zassany wewnątrz spoiny na głębokość około 6mm. Należy odczekać parę sekund, aby klej wszedł w reakcję z klejonymi powierzchniami, a następnie delikatnie docisnąć elementy.

- Ze względu na szybkie ulatnianie się rozpuszczalnika, w wielu przypadkach nakładanie kleju za pomocą pędzelka może okazać się nieefektywne.
- Klej zawiera rozpuszczalnik, może to powodować pęknięcie materiału będącego po obróbce mechanicznej lub termicznej, polecamy rozważyć odprężenie pleksi po obróbce, a przed klejeniem.

### Dostępność

Produkt jest dostępny w opakowaniach 118ml, 473ml oraz 3.784l. Dokładna informacja nt. opakowań i dozowników znajduje się w naszym cenniku.

### Data ważności

2 lata od daty produkcji, w szczelnych, nienaruszonych opakowaniach, składowanych w suchym miejscu. Stabilność produktu jest ograniczona parowaniem rozpuszczalnika zawartego w jego składzie. W momencie otwarcia lub nieszczelności opakowania parujący rozpuszczalnik będzie powodować wzrost gęstości kleju a tym samym ograniczenie jego efektywności. Przeciwdziałanie temu poprzez dodawanie zbyt dużej ilości rozpuszczalnika nie jest zalecane, gdyż może znacząco zmienić parametry kleju.

### Zapewnienie producenta

Podczas procesu produkcyjnego WELD-ON 3 jest każdorazowo sprawdzany pod kątem zachowania najwyższej jakości. Każda partia jest poddawana odpowiednim testom (jak stereoskopia fourierowska czy chromatografia gazowa), oznaczenie partii można znaleźć na każdym opakowaniu - co zapewnia możliwość identyfikacji wszystkich materiałów i procesów użytych do wyprodukowania danego opakowania kleju.

### Informacje o transporcie

Numer UN:	1593
Nazwa wysyłkowa:	dichlorometan (mieszanina)
Klasa towaru niebezpiecznego:	6.1
Grupa pakowania:	III

szczełogłowe informacje na transportu można znaleźć w karcie charakterystyki produktu niebezpiecznego



### Bezpieczeństwo

Klej ten jest nie-palnym, szybko parującym rozpuszczalnikiem postrzeganym jako towar niebezpieczny. Opakowanie powinno zawierać oznaczenia wyszczególnione poniżej. Podmioty konfekcjonujące lub odsprzedające dalej ten produkt zobowiązane są respektować przepisy związane z obrotem towarami niebezpiecznymi.

### Wymagane zwroty bezpieczeństwa

T – toksyczny; **Zwroty określające rodzaj zagrożenia:** R 45 – może powodować raka; R 68 – możliwe ryzyko powstania nieodwracalnych zmian w stanie zdrowia; R 43 – może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą; R 67 – pary mogą wywoływać uczucie senności i zawroty głowy; **Zwroty określające środki ostrożności:** S 26 – zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza; S 36/37/39 – nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy; S 45 – w przypadku awarii lub jeżeli źle się poczujesz, niezwłocznie zasięgnij porady lekarza - jeżeli to możliwe, pokaż etykietę; S 53 – unikać narażenia, przed użyciem zapoznać się z instrukcją;



### UWAGA

Produkt przeznaczony jest wyłącznie do użytku przemysłowego, przez wyszkolonych specjalistów, na ryzyko oraz odpowiedzialność kupującego. Dane i porady zawarte w tej karcie wynikają z wiedzy posiadanej przez nas w chwili jej opublikowania. Przed użyciem, prosimy upewnić się czy produkt będzie odpowiadał wymaganiom konkretnego zastosowania.